

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО
ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«**ДАГЕСТАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ**»

**Всероссийская
научно-практическая
конференция**

Проблемы машиностроения:
современные технологии обработки,
материалы, машины, агрегаты

11-12 октября 2024 года

г. Каспийск

Программный комитет

Баламирзоев Н.Л., к.э.н., доцент, ректор, ФГБОУ ВО «ДГТУ», г. Махачкала, председатель
Алиева Л.И., д.т.н., профессор, «ДГМА», РФ, г. Краматорск
Гальцов И.А., к.т.н., доцент, САФУ им. М.В. Ломоносова, РФ, г. Северодвинск
Жуков В.А., д.т.н., доцент ФГБОУ ВО «ГУМРФ» им. адмир. С.О. Макарова, РФ, г. Санкт-Петербург
Каргин С.А., к.т.н., доцент, ФГБОУ ВО, «АГТУ», РФ, г. Астрахань
Мамутов В.С., д.т.н., профессор, ФГАОУ ВО «СПбПУ» Петра Великого, РФ, г. Санкт-Петербург
Петрова Л.Г., д.т.н., профессор, ФГБОУ ВО «МАДГТУ (МАДИ)», РФ г. Москва
Рябичева Л.А., д.т.н., профессор, ГОУ ВО «ЛГУ» им. В. Даля, РФ, г. Луганск
Чудина О.В., д.т.н., профессор, ФГБОУ ВО «МАДГТУ (МАДИ)», РФ г. Москва
Яковченко А.В., д.т.н., профессор, ФГБОУ ДонНТУ, РФ, г. Донецк

Организационный комитет

Санаев Надир Кельбиханович - доцент кафедры КТОМП и М, директор филиала ФГБОУ ВО «ДГТУ» в г. Каспийске, к.т.н., доцент – **председатель**
Махмудов Казбек Джайруллаевич заведующий кафедрой КТОМП и М, ФГБОУ ВО «ДГТУ», к.т.н., профессор.- **зам. председателя**
Ахмедпашаев Магомед Усайруевич - профессор кафедры КТОМП и М, ФГБОУ ВО «ДГТУ», д.т.н., профессор - **член оргкомитета**
Дибиров Сайбула Юсупович - доцент кафедры КТОМП и М, ФГБОУ ВО «ДГТУ ФГБОУ ВО «ДГТУ», к.т.н., доцент - **член оргкомитета**
Сальницкий Федор Алексеевич – старший преподаватель кафедры КТОМП и М, ФГБОУ ВО «ДГТУ» - **член оргкомитета**

К публикации статей в сборнике материалов конференции приглашаются ученые, аспиранты, соискатели, специалисты предприятия и другие заинтересованные лица.

Сборнику присваивается индекс **ISBN**. Материалы конференции рассылаются по основным библиотекам России. Сборник будет размещен в **Научной электронной библиотеке РИНЦ**

В течение **30 дней** со дня проведения конференции сборник будет размещен на сайте <http://dstu.ru> в разделе «Наука»

Желающие принять участие в конференции должны направить до **30 сентября 2023 г.** (включительно) по электронному адресу ktomp@list.ru в одном письме:

- статью;
- заполненную **регистрационную карту** участника в электронном виде.

В электронном варианте каждая статья должна быть в отдельном файле. В имени файла укажите фамилию первого автора. Необходимо заполнить регистрационную карту участников, включив в нее **всех соавторов**, и приложить в отдельном файле.

Оргкомитет подтверждает принятие материалов к публикации **в течение 2-х рабочих дней**. Оргкомитет оставляет за собой право отклонить материалы в двух случаях: **несоответствия тематике конференции и авторской уникальности текста менее 70%**.

ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ СТАТЬИ

Форматтекста: MicrosoftWord (*.docx)

Форматстраницы: А4 (210x297мм)

Ориентация: книжная

Поля (верхнее, нижнее, левое, правое): 2 см

Шрифт: TimesNewRoman, размер (кегель) – 14

Абзацный отступ (красная строка): 1,25

Межстрочный интервал: полуторный

Объем статьи: 3-5 стр.

Выравнивание текста: по ширине

Автоматическая расстановка переносов: включена

Нумерация страниц: не ведется

Литература: ссылки на литературу обозначаются **квадратными скобками** с указанием номера источника и через запятую – номера страницы: [5,с.115]. *Список литературы является обязательным*, оформляется в алфавитном порядке в соответствии с **ГОСТ Р7.0.5-2008**.

Постраничные сноски запрещены. Рисунки: любые графические материалы (чертеж, схема, диаграмма, рисунок) обозначаются «Рисунок» и нумеруются арабскими цифрами. Обозначение – располагается под рисунком на следующей строке по центру.

От текста рисунок отделяется сверху и снизу пустой строкой. На все рисунки в тексте должны быть ссылки (рис.1).

Таблицы: обозначаются словом «Таблица» и нумеруются арабскими цифрами. Обозначение и порядковый номер таблицы (без точки) выравниваются по правому краю, название таблицы – на следующей строке, по центру. Выделяются жирным шрифтом.

Пример:

Таблица 1

Название таблицы

На все таблицы в тексте должны быть ссылки (табл. 1).

Шрифт в таблицах и рисунках – 12пт.

Название статьи печатается прописными буквами, шрифт – полужирный, выравнивание по центру. Ниже через один интервал строчными буквами – **фамилия инициалы автора(ов)** (выравнивание по правому краю). На следующей строке – **должность, ученая степень и ученое звание** (при наличии), ниже – **ПОЛНОЕ название организации (В ИМЕНИТЕЛЬНОМ ПАДЕЖЕ)**, а также **страна и город**. После отступа в 1 интервал следует **аннотация (3-4 предложения)**, далее через 1 интервал **ключевые слова (5-7 слов и словосочетаний)**, за которыми через 1 интервал – текст статьи.

Не допускается: нумерация страниц; использование разреженного или уплотненного межбуквенного интервала. **Максимальное количество соавторов одной статьи – 4 человека.**

Текст статьи должен быть тщательно вычитан и отредактирован. Материалы публикуются в авторской редакции, авторы несут ответственность за оригинальность и научно-теоретический уровень публикуемого материала. Все статьи проверяются на плагиат. **Минимальный уровень оригинальности текста – 70%.**

Пример оформления статьи (формат doc.x)

УДК621.436.2

**АЛГОРИТМ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ ПРОЧНОСТИ
УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ ПОСЛЕ ЗАКАЛКИ ТВЧ И
УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ОБРАБОТКИ**

ЧУДИНА О.В.,

д.т.н., профессор

**«Московский автомобильно-дорожный государственный
технический университет (МАДИ)», РФ, г. Москва**

СИМОНОВ Д.С.,

ассистент

**«Московский автомобильно-дорожный государственный
технический университет (МАДИ)», РФ, г. Москва**

БРИНГУЛИС П.

аспирант

**«Московский автомобильно-дорожный государственный
технический университет (МАДИ)», РФ, г. Москва**

Аннотация: В работе представлен алгоритм расчета прогнозируемого упрочнения конструкционных сталей, подвергнутых комбинированной обработке, заключающейся в закалке токами высокой частоты с последующей ультразвуковой обработкой.

Ключевые слова: закалка токами высокой частоты, ультразвуковая обработка, механизмы упрочнения, микроструктура, микротвердость.

В настоящее время разработка процессов упрочнения металлических материалов проводится преимущественно на основе многочисленных экспериментов.....

Литература:

1. Лахтин Ю.М. *Металловедение и термическая обработка металлов*/ Ю.М. Лахтин. Учебник для вузов.- М.: ООО «ГИД «Аз –book», 2009.-448с.
2. Приходько В.М., Медеяев И.А., Фатюхин Д.С. *Формирование эксплуатационных свойств деталей машин ультразвуковыми методами*. М.:МАДИ, 2015.-264с.
3. Приходько В.М., Петрова Л.Г., Чудина О.В. *Металлографические основы разработки упрочняющих технологии*. М.:Машиностроение, 2003.С-182-187.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ

Стоимость электронного экземпляра – бесплатно). Печатный экземпляр сборника, включая *пересылку по России – 300 руб.* Автор получает оплаченные им экземпляры сборника заказной **бандеролью** на **указанный им в регистрационной карте адрес.**

Регистрационная карта участника (-ов)	Автор 1	Автор 2	Автор 3	Автор 4
Фамилия, имя, отчество				
Место работы/учебы				
Должность, ученая степень, ученое звание (при наличии)				
Полный почтовый адрес для отправки сборника и/или сертификата (<i>включая почтовый индекс</i>)				
E-mail (для электронного варианта сборника)				
Телефон мобильный				
Кол-во заказываемых сборников в печатном виде				
Название статьи				
Кол-во страниц в статье				

КОНТАКТЫ

Контактное лицо

Сальницкий Федор Алексеевич

Тел.:+7-989-447-20-99

Алибекова Аминат Магомедовна

Тел.:+7-967-799-74-73

E-mail:ktomp@list.ru

БУДЕМ БЛАГОДАРНЫ ЗА СОТРУДНИЧЕСТВО!