

ОПИСАНИЕ ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
Направление подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль подготовки Технология машиностроения

Цель подготовки: подготовка профессиональных специалистов способных на основе совокупности средств, способов и методов деятельности создавать конкурентоспособную машиностроительную продукцию и совершенствовать национальную технологическую продукцию; обосновывать, разрабатывать и реализовывать нормы, правила и требования к машиностроительной продукции различного служебного назначения, технологии ее изготовления с обеспечением качества; разработку новых и совершенствование действующих технологических процессов изготовления продукции машиностроительных, средств их оснащения; создание новых и применение современных средств автоматизации, методов проектирования математического, физического и компьютерного моделирования технологических процессов и машиностроительных производств; обеспечение высокоэффективного функционирования технологических процессов машиностроительных производств, средств их технологического оснащения, систем автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытания продукции, маркетинговые исследования в области конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Выпускающая кафедра: Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.

Заведующий кафедрой: к. т. н., профессор Махмудов Казбек Джайруллаевич.

Научное направление кафедры: автоматизация производственных процессов, разработка новых технологических процессов, модернизация их на основе новых технологии и современного оборудования.

Область и сфера профессиональной деятельности бакалавра:

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: машиностроительные производства, основное и вспомогательное оборудование, комплексы, инструментальная техника, технологическая оснастка, средства проектирования, механизации, автоматизации и управления; складские и транспортные системы, системы машиностроительных производств обеспечивающие подготовку производства, управление ими, метрологическое и техническое обслуживание, безопасность жизнедеятельности; производственные и технологические процессы машиностроительных производств, средства их технологического, инструментального, метрологического, диагностического, информационного и управленческого обеспечения.

Области профессиональной деятельности: Проектно-конструкторская; Организационно – управленческая; Научно – исследовательская; Производственно – технологическая; Сервисно – эксплуатационная.

Учебные предметы, курсы, дисциплины, практики предусмотренные программой и учебным планом:

Основные дисциплины:

История; Философия; Иностранный язык; Экономическая теория; Математика; Физика; Химия; Информатика; Теоретическая механика; Начертательная геометрия и инженерная графика; Сопротивление материалов; Теория машин и механизмов; Детали машин и основы конструирования; Гидравлика; Технологические процессы в машиностроении; Материаловедение; Электротехника; Электроника; Метрология, стандартизация и сертификация; Безопасность жизнедеятельности; Теория автоматического управления; Основы технологии машиностроения; Процессы и операции формообразования; Оборудование машиностроительных производств; Физическая культура.

Вариативная часть (обязательные дисциплины): История Дагестана; История мировых религии; Правоведение: Процессы электрохимической обработки в машиностроении; Дискретная математика; Математическая логика и теория алгоритмов; Основы информационных технологии; Планирование экспериментов; Технология машиностроения;

Автоматизация производственных процессов в машиностроении; Технологическая оснастка; Проектирование машиностроительных производств; Режущий инструмент; Металлорежущие станки; Нормирование точности, технические измерения.

Дисциплины по выбору: Русский язык и культура речи, Психология и педагогика; Введение в машиностроение, История отрасли; Основы инноватики, Введение в нанотехнологию; Литье. Проектирование и производство заготовок, Механика жидких сред; Тепловые процессы резания, Физика процесса резания; Защита интеллектуальной собственности, Комбинированные методы обработки материалов; Управление системами и процессами, Компьютерно-графическое моделирование; Технологические процессы финишной обработки материалов, Технология обработки неметаллических композиционных материалов; САПР технологических процессов, Системные технологии автоматизированного проектирования; Проектирование коробок скоростей с использованием САПР, Расчет шпиндельных узлов; Программирование станков с ЧПУ, Станки с ЧПУ и автоматизированные линии.

Практики: учебная, производственная и преддипломная

Зав.кафедрой

К.Д.Махмудов

Директор филиала

М.К.Гасанов